



原名: 壳牌通拿T 32

Shell Tonna S2 M 32

- 增强冷却剂分离

机床导轨润滑油

壳牌通拿S2 M润滑油是专为润滑机床导轨工作台和进给装置而设计的润滑油。壳牌通拿S2 M增强了粘附性和防爬行性能, 提供了出色的摩擦性能。壳牌通拿S2 M特别推荐用于大量接触水溶性切削液的工况。

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

性能优势

- **与水溶性切削液迅速分离**
与水溶性金属加工润滑油迅速完全分离, 可轻松被撇除。延长切削液的使用寿命, 改善切削液的性能以及减少健康与安全问题。
- **良好导轨粘附性**
可以有效粘附在导轨表面, 防止被金属加工液冲掉, 因此减少了导轨油消耗, 并且有助于使机器保持始终如一的工作状态。
- **良好的摩擦性能**
克服了“爬行”问题, 可实现更加精确的定位, 从而有助于改善工件的加工面质量和尺寸精度。
- **良好的抗磨损性能**
为导轨、齿轮、轴承和液压系统部件提供抗磨损保护。
- **卓越的防腐蚀特性**
在使用水溶性切削液的工况, 有效保护机床表面和部件。

主要应用



- **机床导轨、工作台和进给装置**
可广泛用于机床导轨常用的各种材料, 包括铸铁和合成材料。
壳牌通拿S2 M润滑油也可用于液压系统和齿轮箱系统, 但使用壳牌通拿S3 M润滑效果更佳。
润滑水平导轨使用粘度较低的产品(壳牌通拿S2 M 32或68)。垂直导轨请使用壳牌通拿S2 M 220。

技术规格与认证

- Fives Cincinnati P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68), P-53 (ISO 32)
- ISO 19378 / ISO 6743-13 GA和GB DIN CGLP
- CGLP Slideway Oils against DIN 51502
- GB 11118.1 L-HG

关于全部设备认证和推荐信息, 请咨询您当地的壳牌技术热线, 或登录原始设备制造商推荐网站。

典型数据

属性			方法	Shell Tonna S2 M 32
ISO 粘度等级			ISO 3448	32
运动粘度	@40°C	cSt	ISO 3104	32
运动粘度	@100°C	cSt	ISO 3104	5.4
粘度指数			ISO 2909	100
密度	@15°C	kg/l	ISO 12185	0.870
闪点			ISO 2592	215
倾点			ISO 3016	-30

以上数据是当前产品典型值。今后每批产品的数据可能会在壳牌质量标准容许范围内有所浮动。

健康、安全与环境

- 相应材料安全数据表中提供了健康与安全指南, 该资料可向壳牌销售代表索取 (可查询壳牌网站<http://www.epc.shell.com/>)

)。

- **保护环境**

如需处理使用过的油品，请您送至当局指定的回收点，不可将其排入下水道、土壤或水中。

附加信息

- **建议**

本宣传单中没有提及的应用建议，可向壳牌销售代表索取。